

Lösungen für die hochreine Produktion von Halbleitern

VORTEILE

- Reinraum geeignet
- Partikelfreie & hochreine Komponenten
- Internationale Transportzulassungen
- Keine Toträume für einfaches Spülen
- Optimierte Restentleerung

TYPISCHE FLÜSSIGKEITEN

- Performance Materials
- Hochreine Prozessmedien
- Elektrochemie & Optoelektronik
- Precursor & Batteriematerialien
- Flüssigkristalle für Bildschirme



Für mehr
Informationen
scannen:



DIPL.-ING. WILHELM SCHMIDT GMBH

Breslauer Str. 14 / 64342 Seeheim-Jugenheim / Germany
T: +49 6257 50690/ F: +49 6257 506950/ info@schmidt-seeheim.de

www.schmidt-seeheim.com

Hochreine Flüssigkeiten

Mikroelektronik Fertigung




WILHELM SCHMIDT
containers for critical fluids

Hochreine Flüssigkeiten

Mikroelektronik Fertigung



WILHELM SCHMIDT Halbleiter Systeme werden für die Versorgung mit hochreinen Prozesschemikalien und für kritische Reinraumprozesse eingesetzt. Wir sind Partner führender Hersteller von Halbleitern für Bildschirme, Smartphones und Tablet Computer.

Unsere Produkte bieten höchste Reinheit, Dichtheit und chemische Beständigkeit für empfindlichste und aggressivste Medien. Für metallfreie Anwendungen verbinden wir das Schutzgehäuse unserer Edelstahlbehälter mit einer ETFE-Innenbeschichtung.



Halbleiter Systeme

**BEHÄLTER UN 1A1
+ ADR/RID/IMDG**

1 – 1.000 Liter



Typenreihe FE

**BUBBLER UN 1A1
+ ADR/RID/IMDG**

0.25 – 200 Liter



Typenreihe FE

DRUCKBEHÄLTER FÜR DEN CHEMISCHEN VERFAHRENSPROZESS

0.25 – 1.000 Liter



Typenreihe E

ETFE-BESCHICHTETE BEHÄLTER UN 1A1 + ADR/RID/IMDG

1 – 1.000 Liter



Typenreihe FC

